



## **PROCESSUS D'INSTALLATION DU BATEC SUR CHÂSSIS PLIANT**

### **PARTIES :**

---

- BATEC
- BATEC DOCKING-BAR
- CONNECTEURS
- ANNEAUX DES CONNECTEURS
- ANNEAUX

### **LISTE D'OUTILS :**

---

- CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE 8 – 30 Nm
- CLÉS ALLEN DE 4 mm ET 5 mm
- COUPEUR DE TUBES
- NIVEAU BATEC
- BANDE MÉTRIQUE

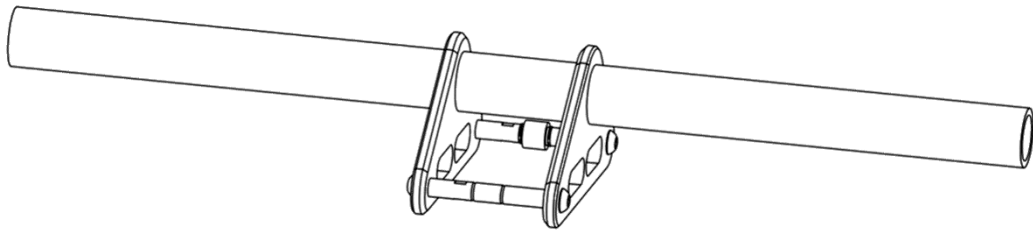
### **TABLE DES MATIÈRES :**

---

<b>PAS 1 – DÉFINIR LE MATÉRIAU .....</b>	<b>2</b>
<b>PAS 2 – SÉLECTIONNER LES ANNEAUX.....</b>	<b>5</b>
<b>PAS 3 – RELIER LES ANNEAUX AUX CONNECTEURS.....</b>	<b>8</b>
<b>PAS 4 – COUPER LA BATEC DOCKING-BAR.....</b>	<b>11</b>
<b>PAS 5 – RELIER LES CONNECTEURS À LA BATEC DOCKING-BAR .....</b>	<b>14</b>
<b>PAS 6 – INSTALLER LA BATEC DOCKING-BAR SUR LE FAUTEUIL .....</b>	<b>15</b>
<b>PAS 7 – CENTRER LA BATEC DOCKING-BAR.....</b>	<b>19</b>
<b>PAS 8 – NIVELER LA BATEC DOCKING-BAR.....</b>	<b>22</b>
<b>PAS 9 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA FIXATION.....</b>	<b>22</b>
<b>PAS 10 – INSTALLATION DES FREINS SUR LE FAUTEUIL .....</b>	<b>24</b>
<b>PAS 11 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (PIEDS) .....</b>	<b>26</b>
<b>PAS 12 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (BRAS) .....</b>	<b>27</b>
<b>PAS 13 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA TIGE .....</b>	<b>28</b>
<b>PAS 14 – VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION DU BATEC .....</b>	<b>29</b>

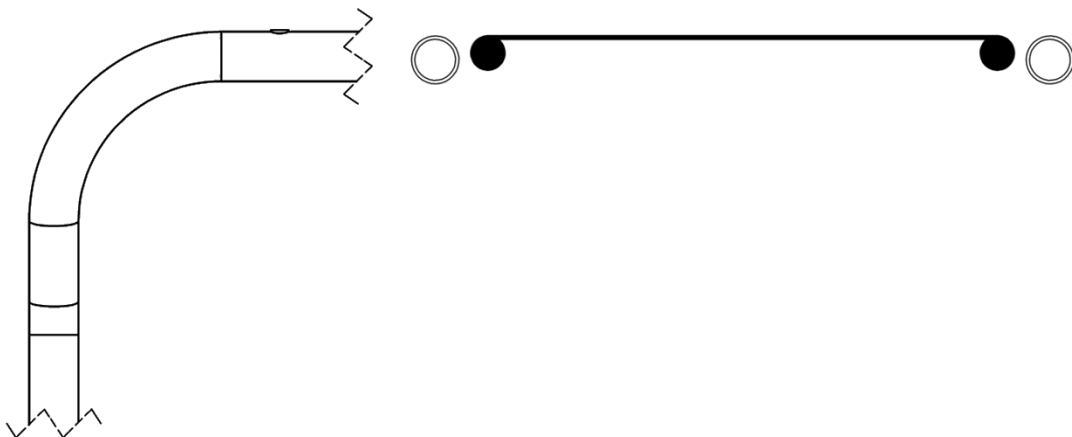
## PAS 1 – DÉFINIR LE MATÉRIAU

### BATEC DOCKING-BAR - réf. 53.04.01

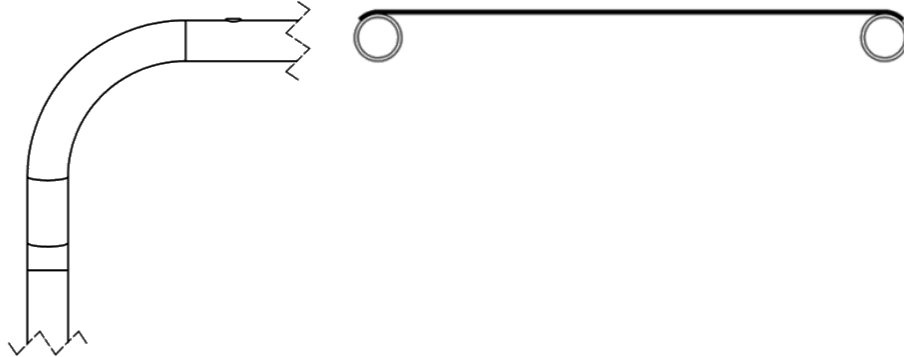


### SÉLECTIONNER LES CONNECTEURS FAUTEUIL PLIANT - D1 CNC - réf. 53.01.11

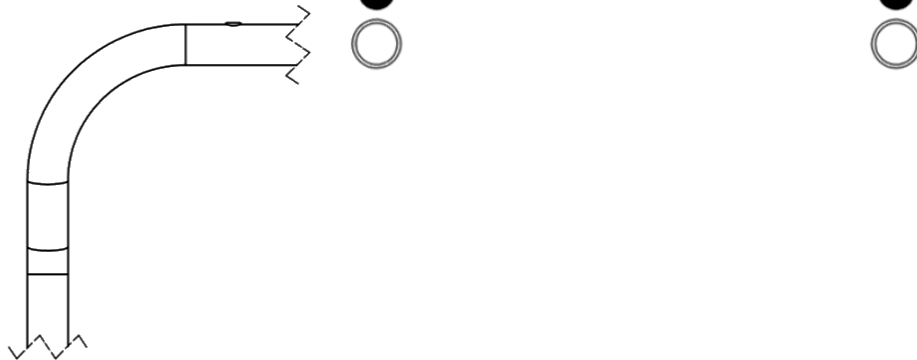
- POUR CHÂSSIS OUVERT AVEC LE SIÈGE AU NIVEAU DU CHÂSSIS



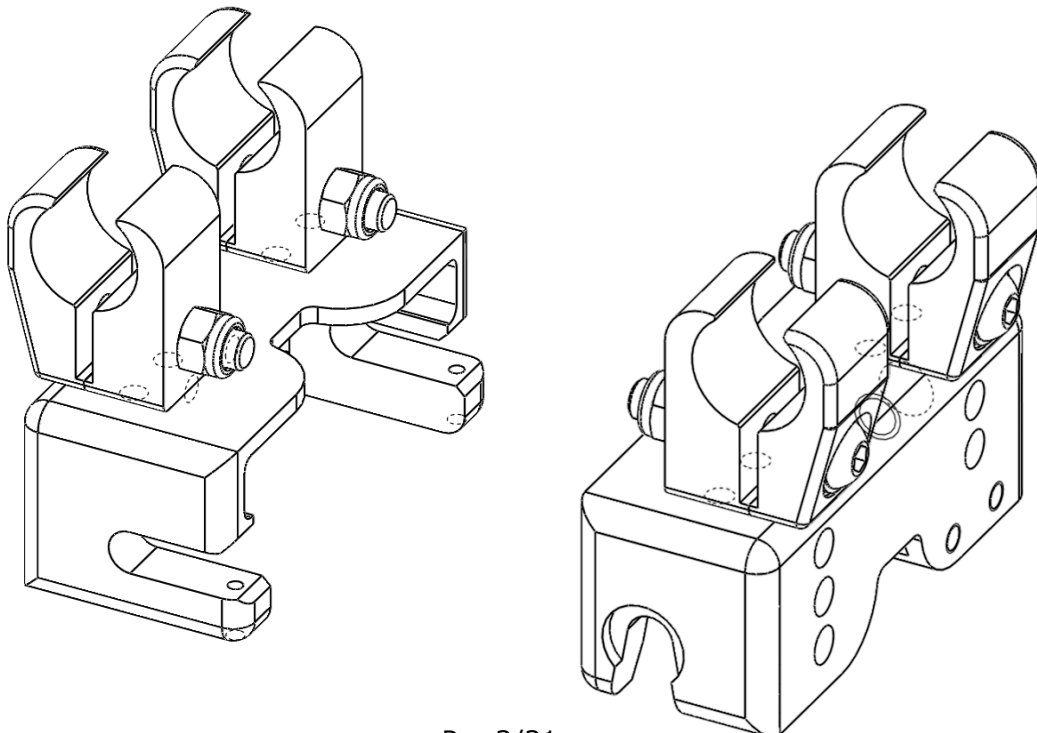
○ **POUR CHÂSSIS OUVERT AVEC LE SIÈGE FIXÉ AU CHÂSSIS**



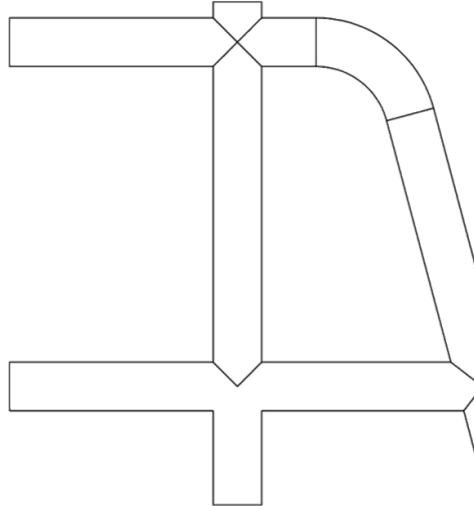
○ **POUR CHÂSSIS OUVERT AVEC LE SIÈGE FIXÉ AU-DESSUS DU CHÂSSIS**



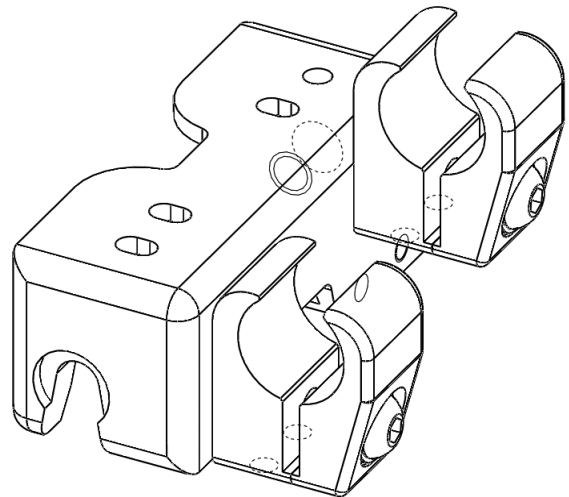
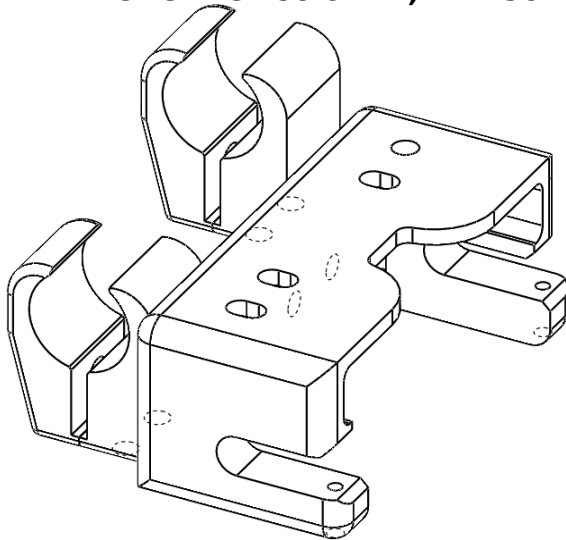
**NOUS UTILISERONS LE CONNECTEUR FAUTEUIL PLIANT - D1  
CNC - réf. 53.01.11, EN POSITION STANDARD**



○ POUR CHÂSSIS À 90°



**NOUS UTILISERONS LE CONNECTEUR FAUTEUIL PLIANT - D1  
CNC – réf. 53.01.11, EN POSITION 90°**



**ATTENTION ! – CONNECTEUR POUR CHÂSSIS EN  
ALUMINIUM.**

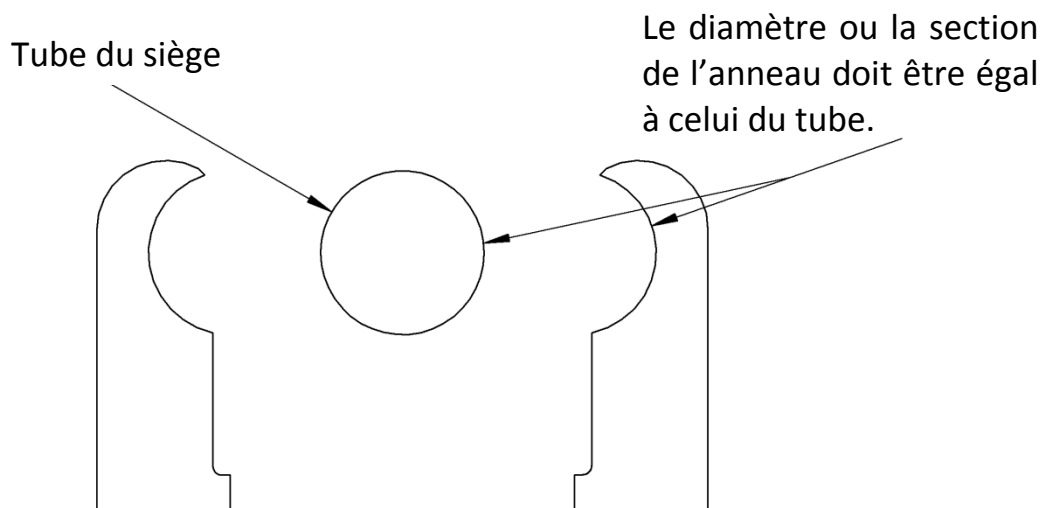
Si en utilisant le **CONNECTEUR D1 CNC** en **POSITION STANDARD**, l'essieu avant de la **BATEC DOCKING-BAR** se trouve à une distance **inférieure à 33 cm** par rapport au sol, il est possible de monter le **CONNECTEUR D1 CNC** en **POSITION 90°** afin de gagner en hauteur.

## PAS 2 – SÉLECTIONNER LES ANNEAUX

Sélectionner les **ANNEAUX** appropriés selon le diamètre et la forme du tube du châssis du fauteuil roulant.

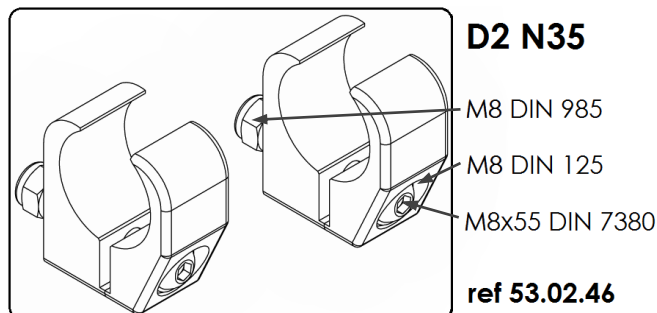
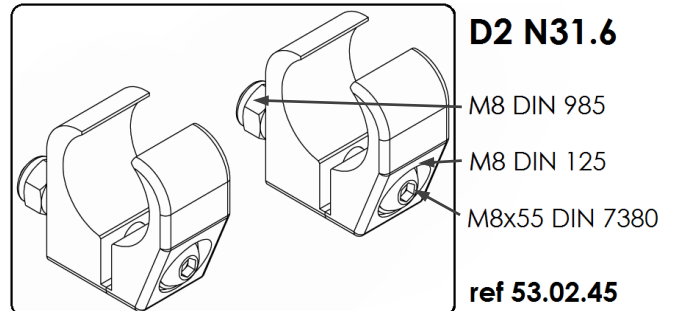
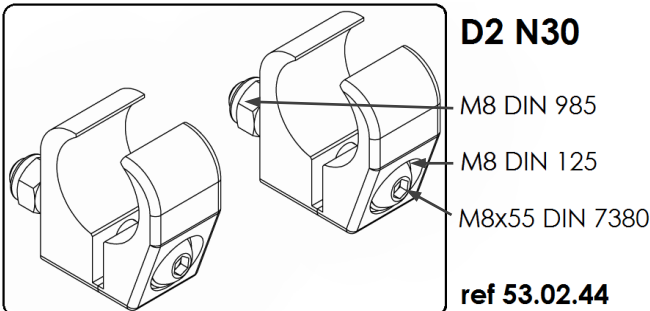
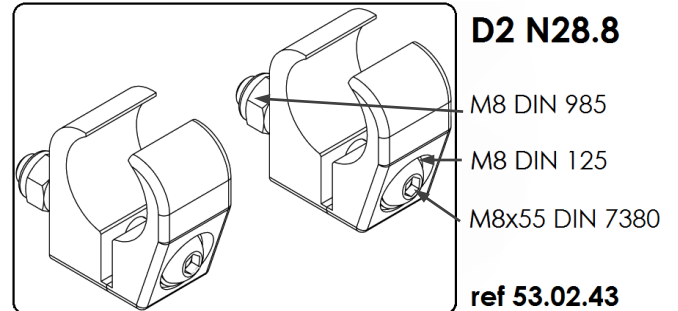
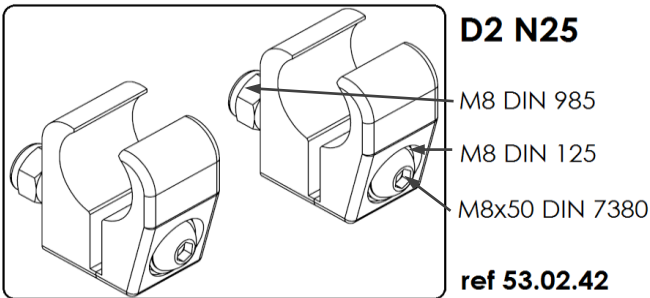
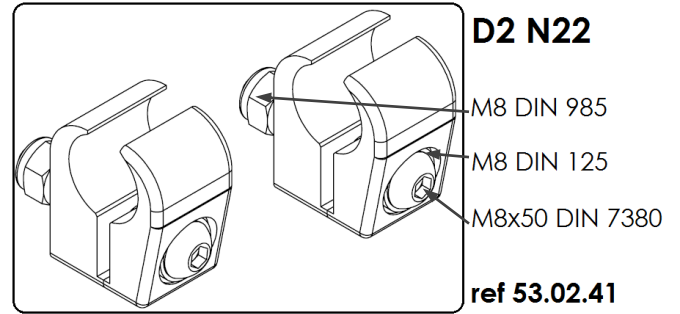
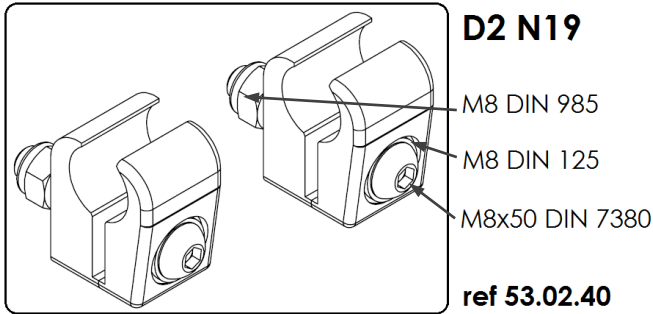
Voir le **TABLEAU DE COMPATIBILITÉ BATEC**

Vérifier qu'effectivement le diamètre et la forme du tube coïncident avec ceux des **ANNEAUX**.

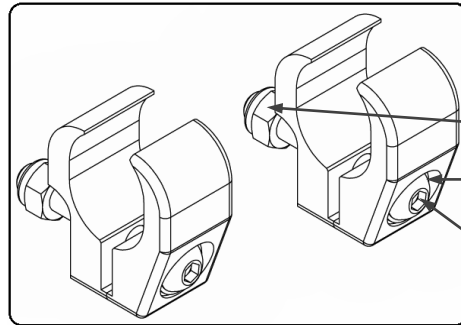


## TYPES D'ANNEAUX POUR CHÂSSIS PLIANT

- ANNEAUX STANDARDS POUR TUBE ROND



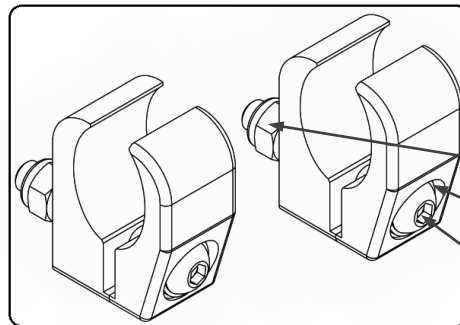
- **AUTRES ANNEAUX POUR LES TUBES DE SECTIONS SPÉCIALES**



**D2 NH  
QUICKIE**

M8 DIN 985  
M8 DIN 125  
M8x55 DIN 7380

**ref 53.02.47**



**D2 NT  
PROGEO  
TEKNA**

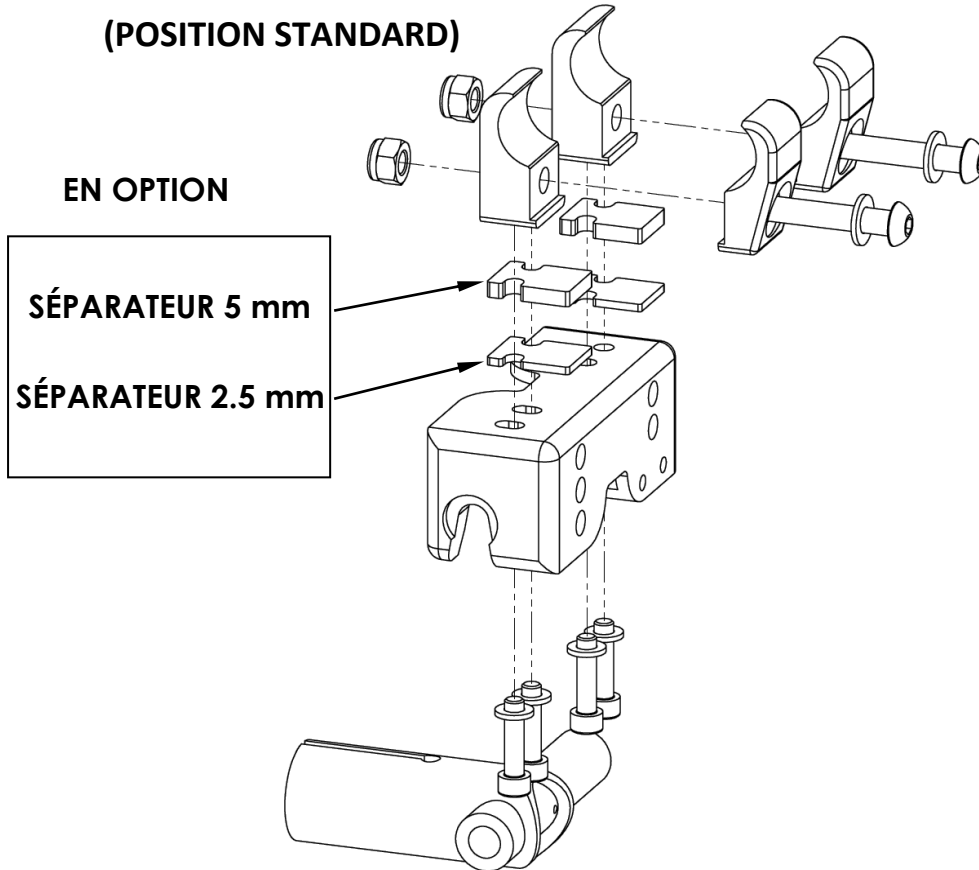
M8 DIN 985  
M8 DIN 125  
M8x55 DIN 7380

**ref 53.02.49**

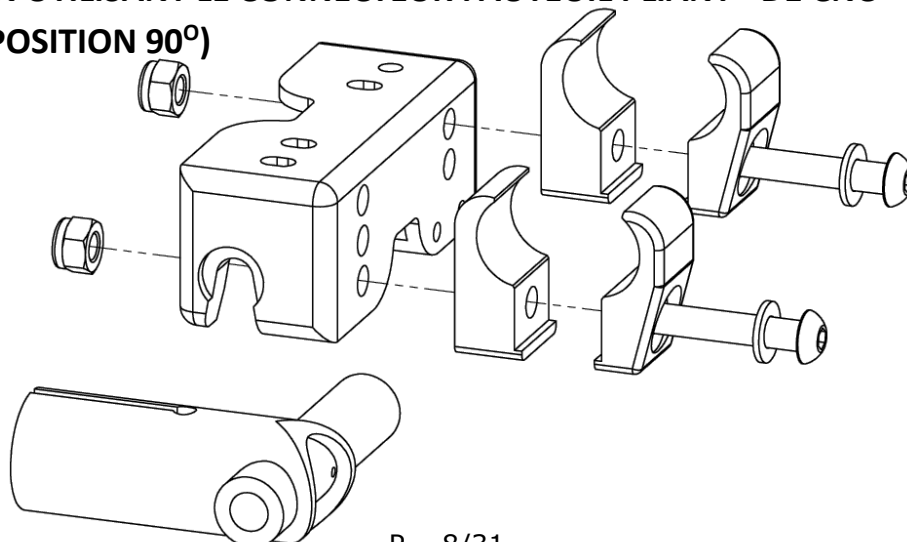
### PAS 3 – RELIER LES ANNEAUX AUX CONNECTEURS

Relier les **ANNEAUX** sélectionnés aux **CONNECTEURS** au moyen des vis fournies, sans les serrer, afin de permettre le glissement entre les pièces.

#### EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL PLIANT - D1 CNC - (POSITION STANDARD)



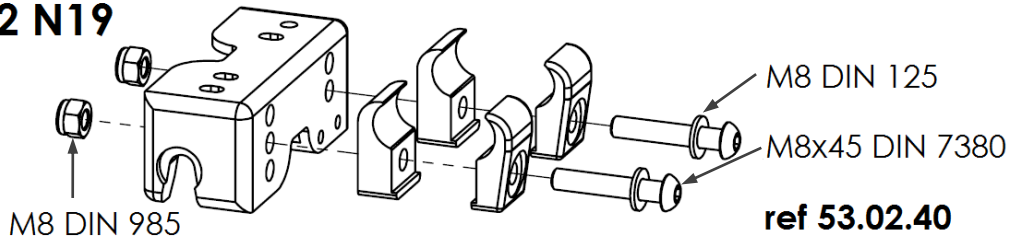
#### EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL PLIANT - D1 CNC - (POSITION 90°)



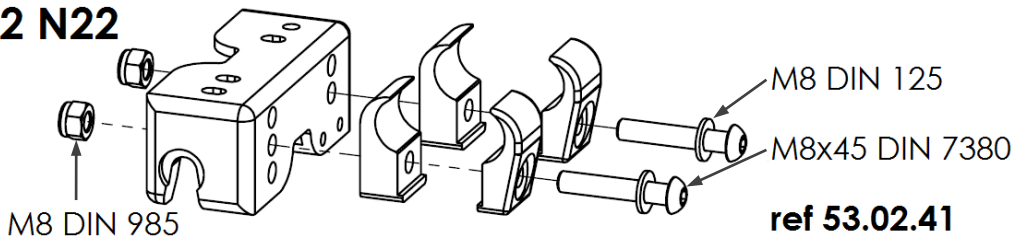


## ANNEAUX POSITION 90° CONNECTEUR PLIANT

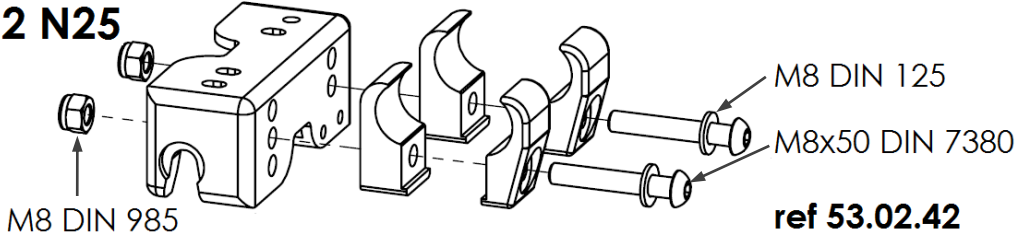
### D2 N19



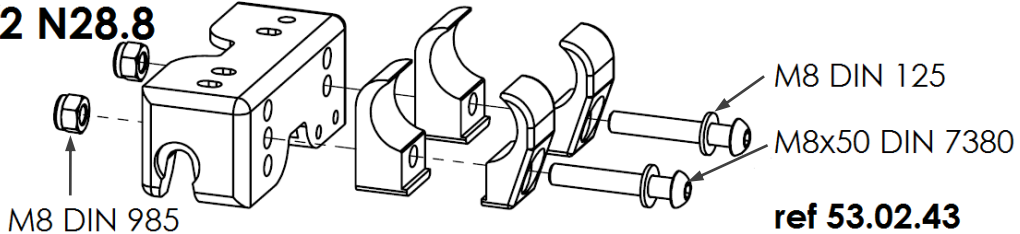
### D2 N22



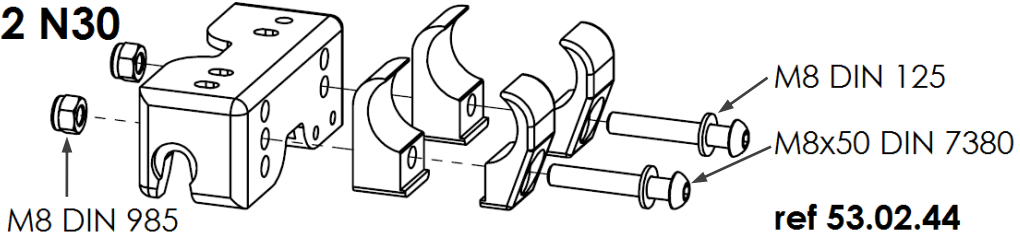
### D2 N25



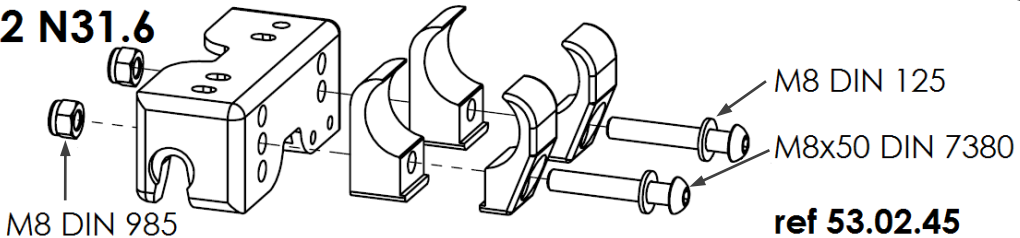
### D2 N28.8

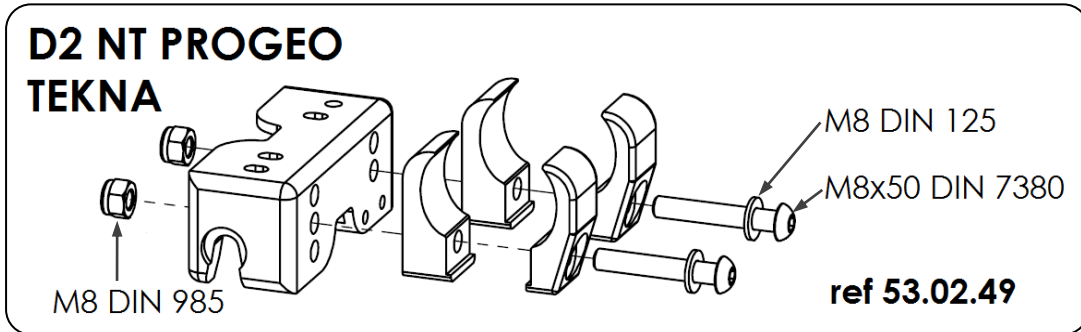
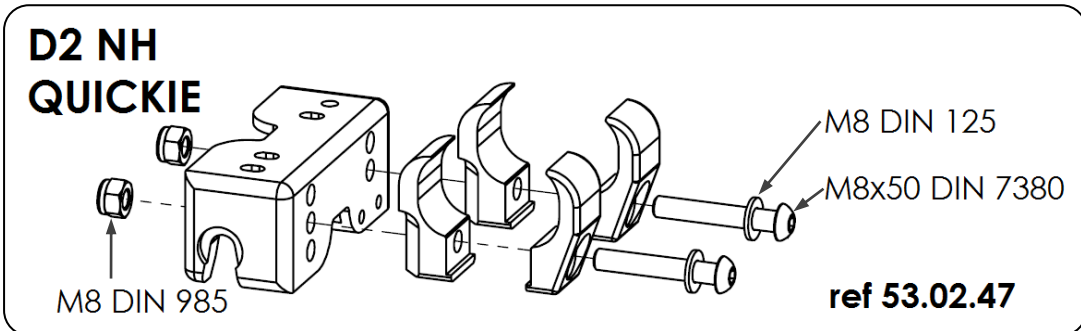
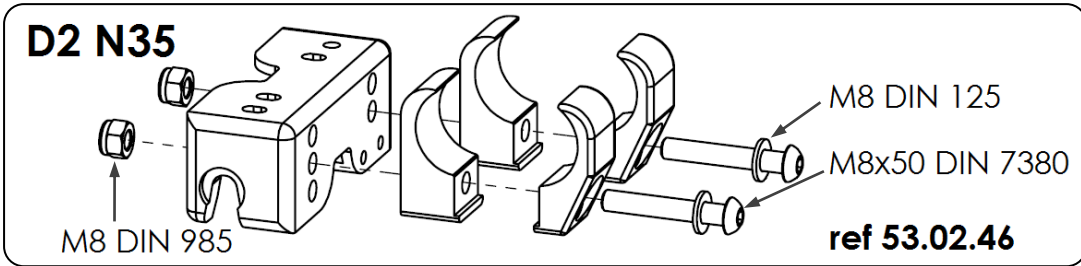


### D2 N30



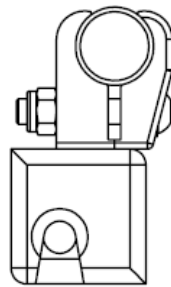
### D2 N31.6



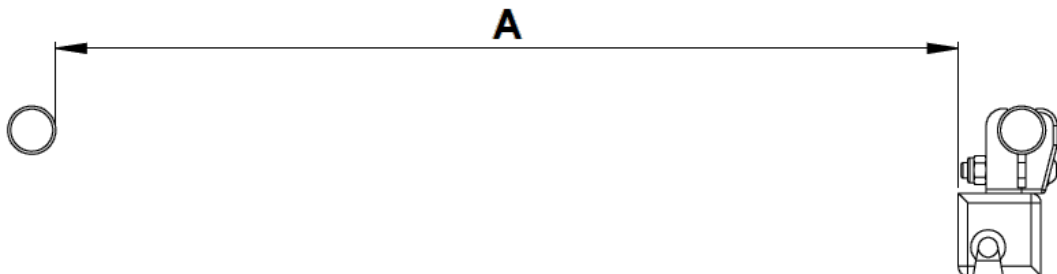


## PAS 4 – COUPER LA BATEC DOCKING-BAR

Désencombrer la zone du fauteuil où va être montée la DOCKING-BAR et procéder à l'installation du **CONNECTEUR gauche de manière perpendiculaire au sol**, en serrant progressivement les **2 ANNEAUX**, afin de garantir le glissement entre les pièces.



Une fois placé le connecteur gauche, procéder à mesurer la distance entre la partie interne du connecteur gauche et la partie interne du châssis droit, comme signalé sur l'image suivante.



### EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL PLIANT- D1 CNC (POSITION STANDARD)

Couper la **DOCKING-BAR** des deux côtés, en utilisant la scie à bande ou par défaut le coupeur de tubes, en suivant la formule suivante :

A = Distance entre la partie interne du connecteur gauche et la partie interne du châssis droit

L = partie gauche du tube à couper

R = partie droite du tube à couper

$$L = \frac{50 - (A + 3)}{2}$$

$$R = L + 1$$

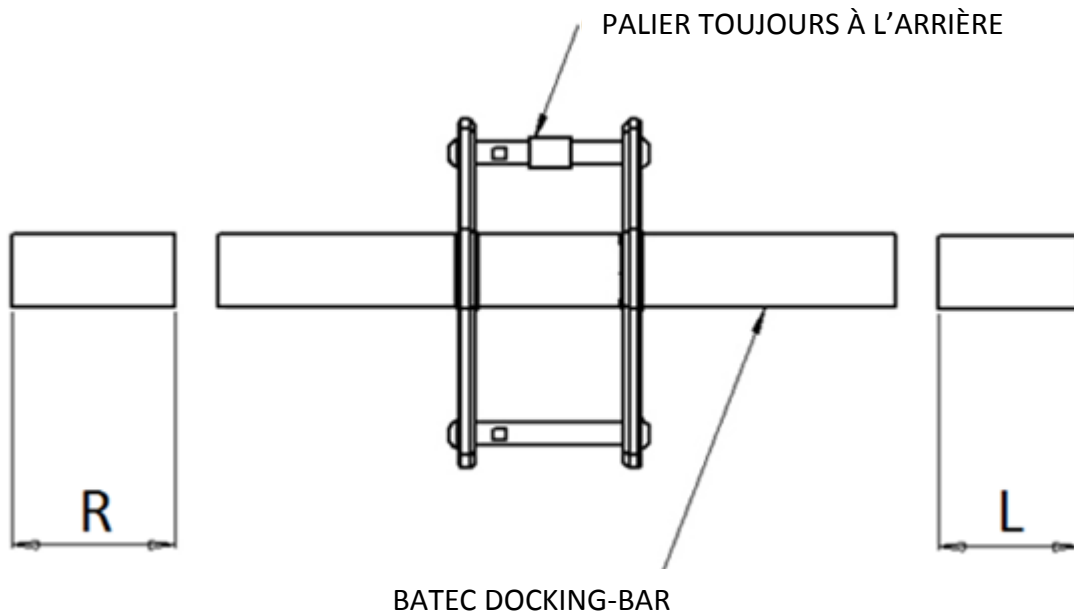
## EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL PLIANT- D1 CNC (POSITION 90°)

Couper la **BATEC DOCKING-BAR** des deux côtés, en utilisant la scie à bande ou par défaut le coupeur de tubes, en suivant la formule suivante :

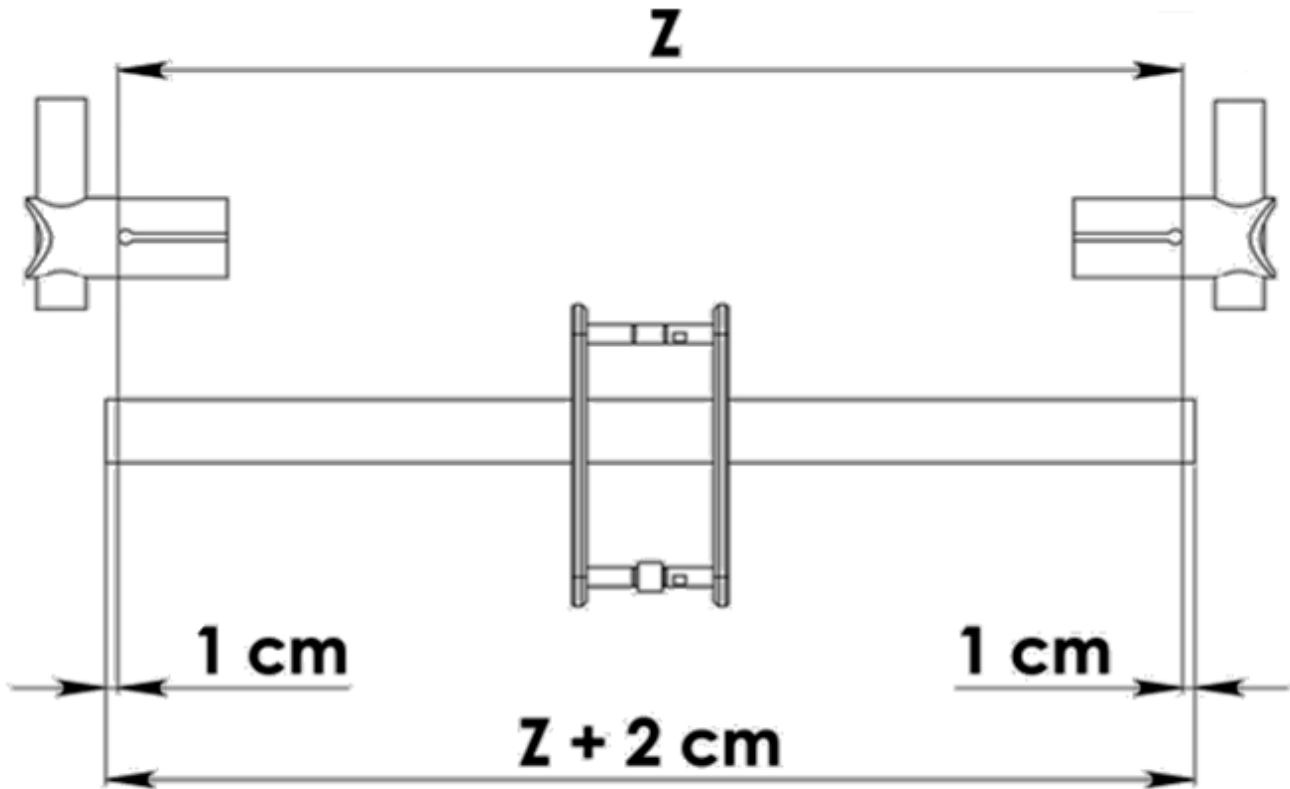
Utiliser la formule précédente de pliant standard et ajouter 3,5 cm aux valeurs L et R.

$$L = \left( \frac{50 - (A + 3)}{2} \right) + 3,5$$

$$R = (L + 1) + 3,5$$



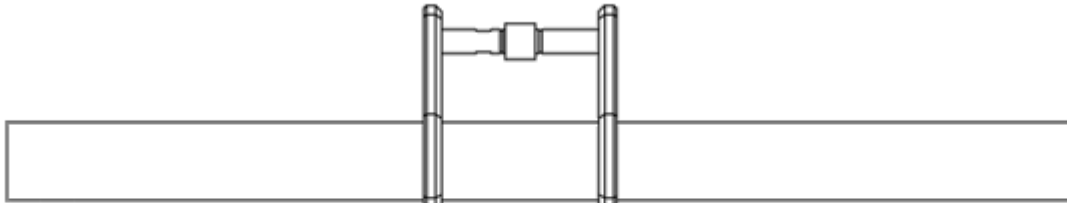
**AVERTISSEMENT ! - EN CAS DE DOUTE, COUPER LES TUBES EN SUIVANT LES INDICATIONS SIGNALÉES SUR CETTE IMAGE :**



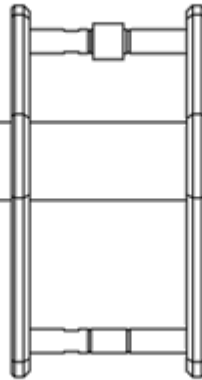
## PAS 5 – RELIER LES CONNECTEURS À LA BATEC DOCKING-BAR

La DOCKING BAR peut être placée en deux positions :

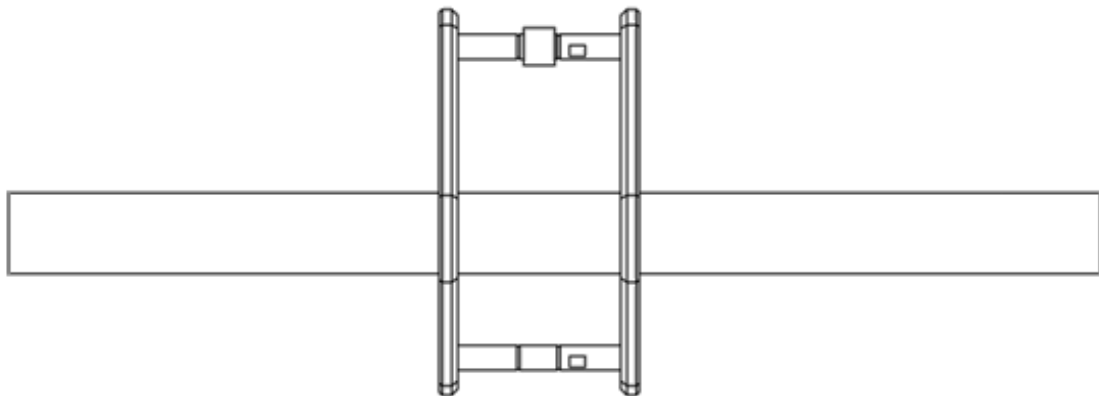
### STANDARD



### INVERSÉE

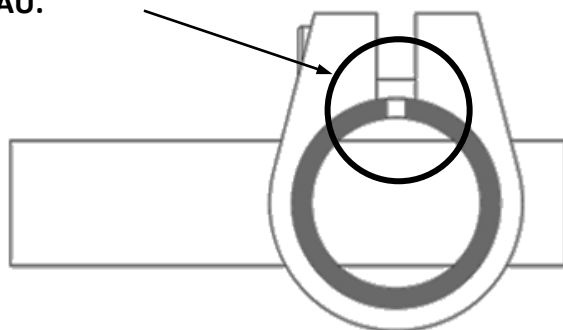


L'essieu avant se déplace **2 cm** vers l'arrière.



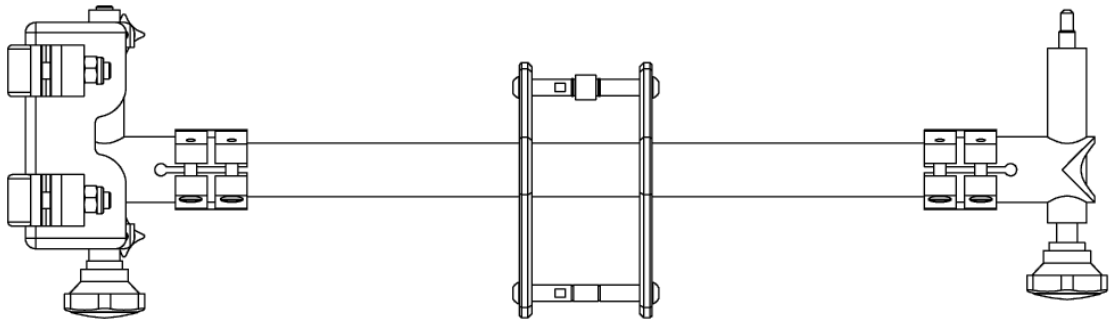
**ATTENTION ! – LES ESSIEUX DOIVENT S'ÉCHANGER AFIN QUE LE ROULEMENT SOIT TOUJOURS SUR L'ESSIEU ARRIÈRE.**

**ATTENTION ! - POSITION DE L'ANNEAU.**

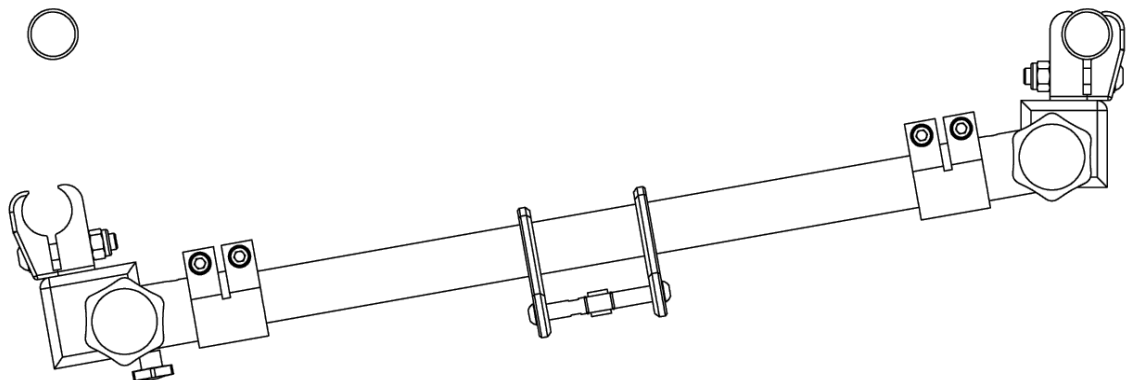


## PAS 6 – INSTALLER LA BATEC DOCKING-BAR SUR LE FAUTEUIL

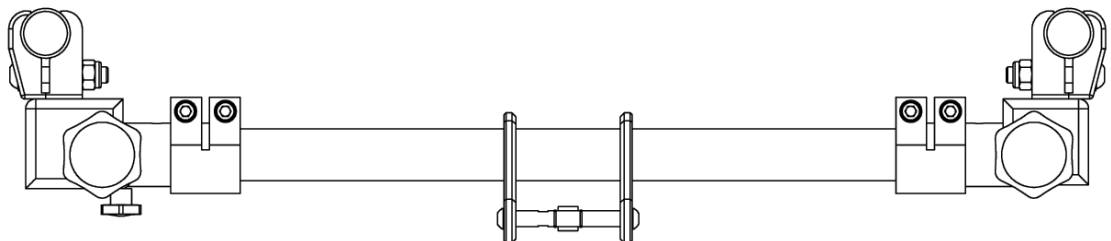
Relier le **CONNECTEUR droit** à la **DOCKING-BAR**.

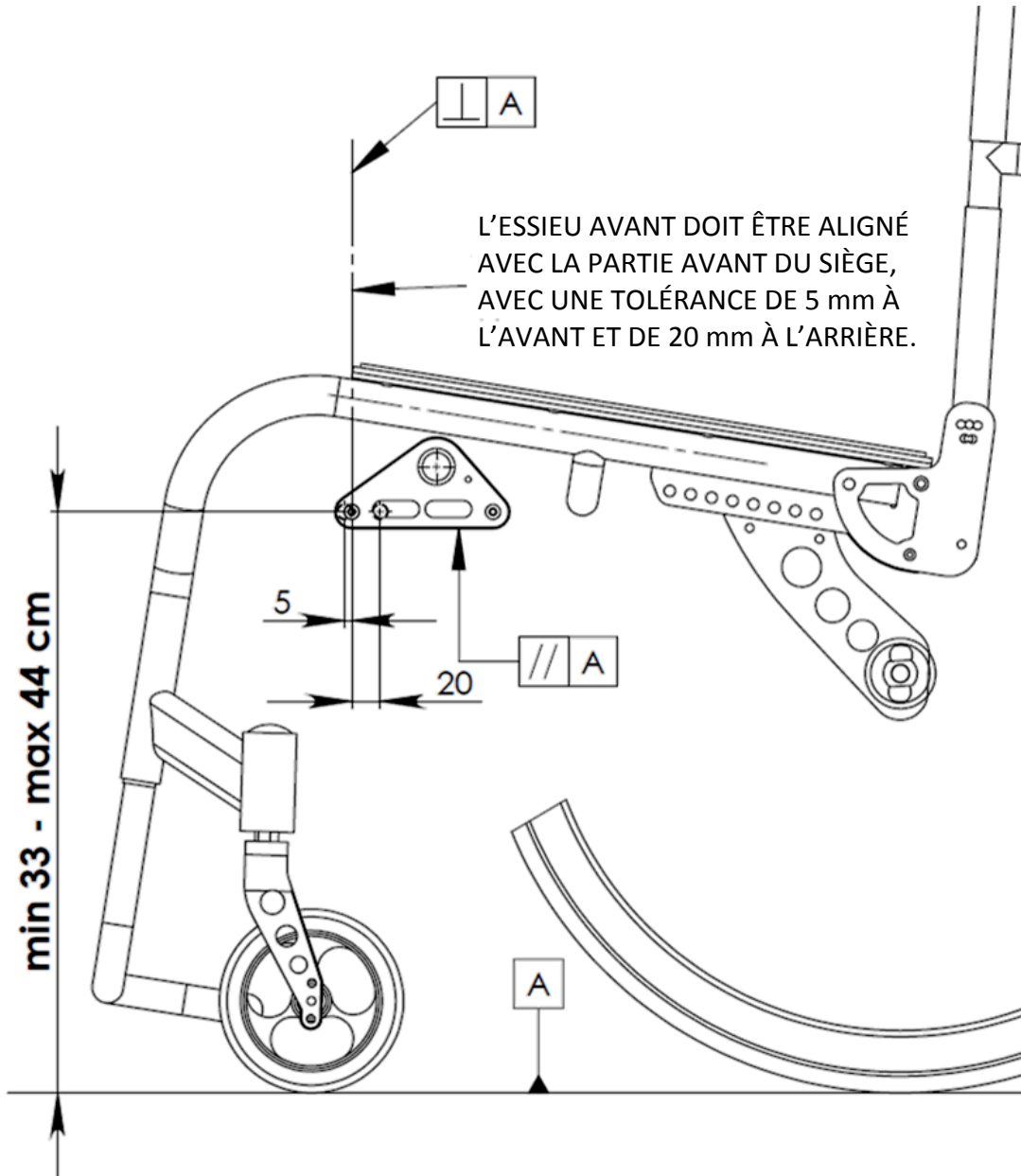


Installer la **DOCKING-BAR** sur le **CONNECTEUR droit**.



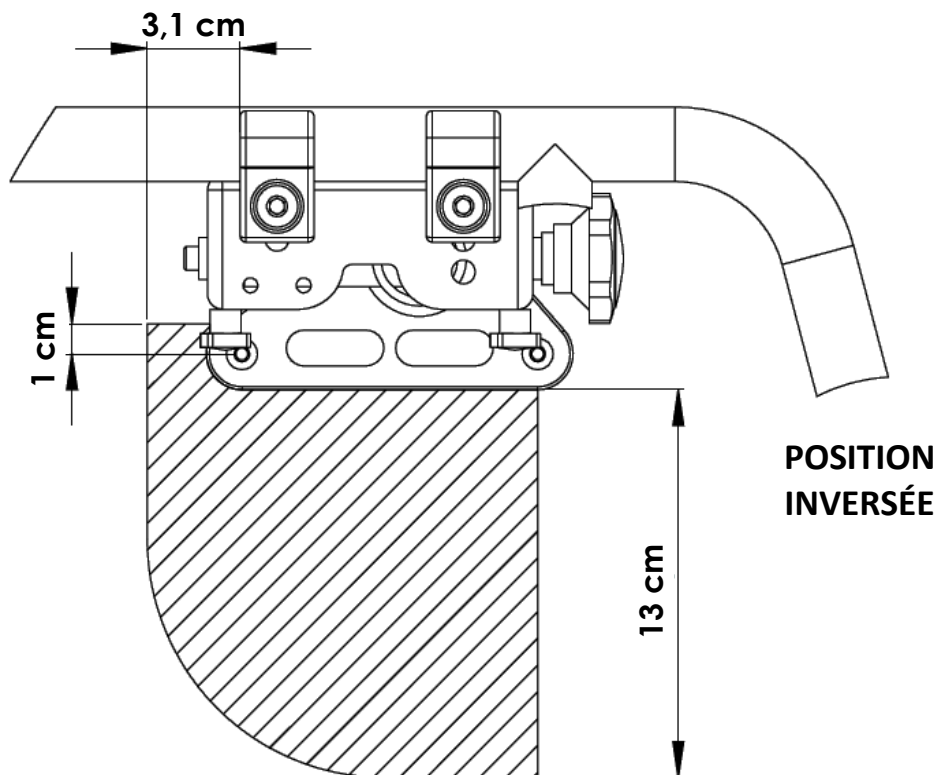
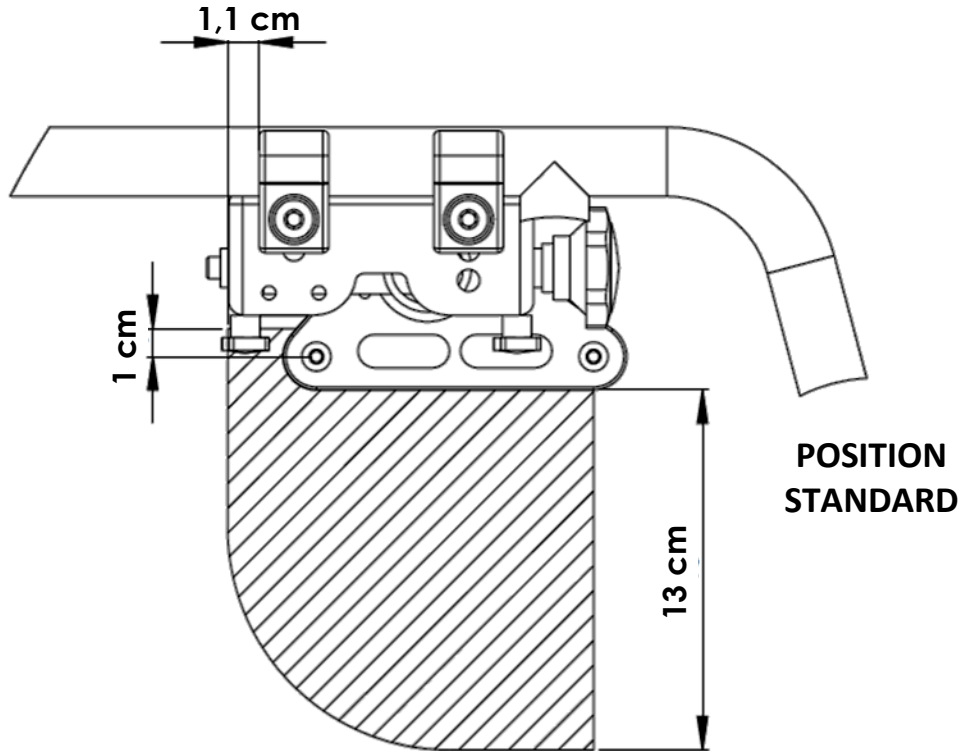
Installer le **CONNECTEUR droit** perpendiculairement au sol.





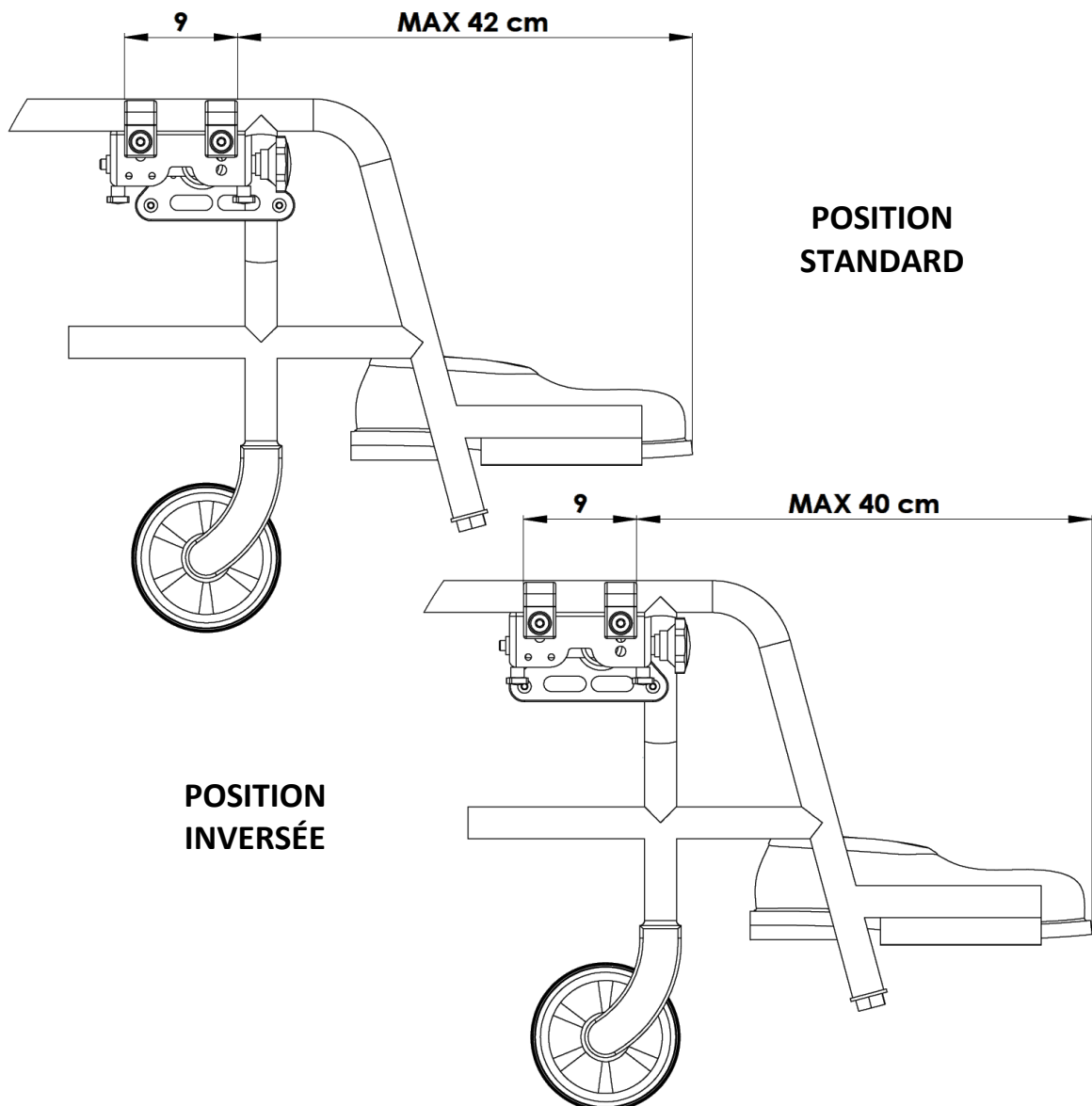


## ESPACE LIBRE NÉCESSAIRE POUR FIXER LA BATEC DOCKING-BAR.



Vérifier que la **distance maximale** entre la partie frontale de l'anneau avant et la pointe des pieds de l'utilisateur est **inférieure ou égale à 42 cm** (Consulter la case 17 des **DÉTAILS DE L'UTILISATEUR** du document **FICHE DE COMMANDE BATEC**).

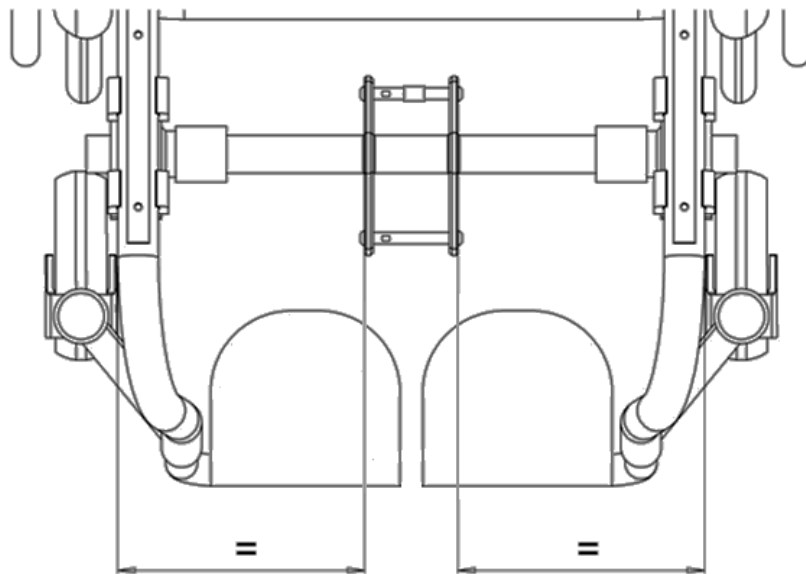
Si la distance nécessaire est supérieure, il est possible d'avancer la DOCKING-BAR par rapport au siège en fonction de l'espace requis pour les jambes de l'utilisateur.



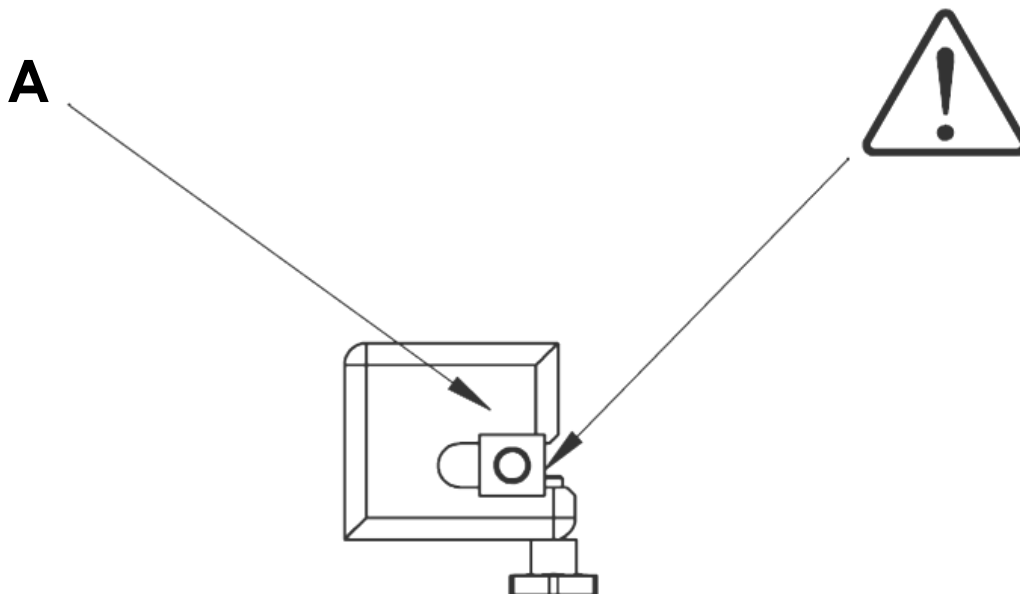
Pour les fauteuils ayant des sièges très courts, il est recommandé de reculer la DOCKING-BAR au maximum, en respectant les mesures, afin que l'installation soit plus compacte.

## PAS 7 – CENTRER LA BATEC DOCKING-BAR

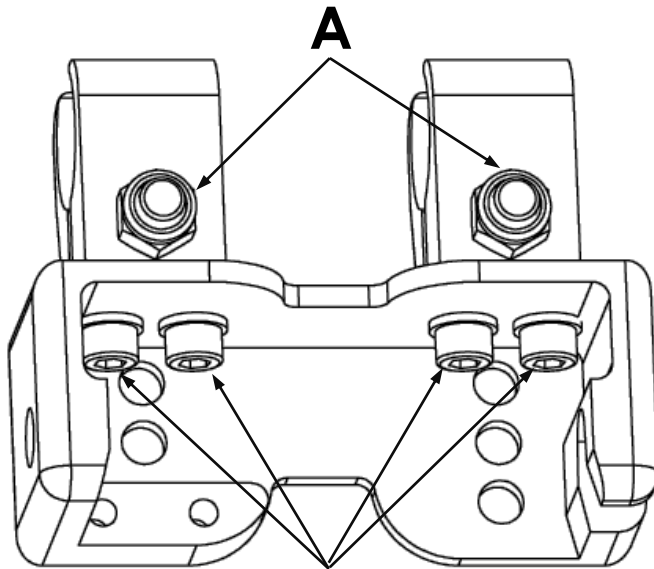
Centrer la **DOCKING-BAR** entre les **CONNECTEURS** et serrer légèrement les vis des **ANNEAUX DES CONNECTEURS**.



**ATTENTION ! – LA PIÈCE A DOIT ÊTRE EN CONTACT AVEC LA VIS À TÊTE 4 POINTES**



Serrer les vis des **CONNECTEURS** et **ANNEAUX** selon le tableau.

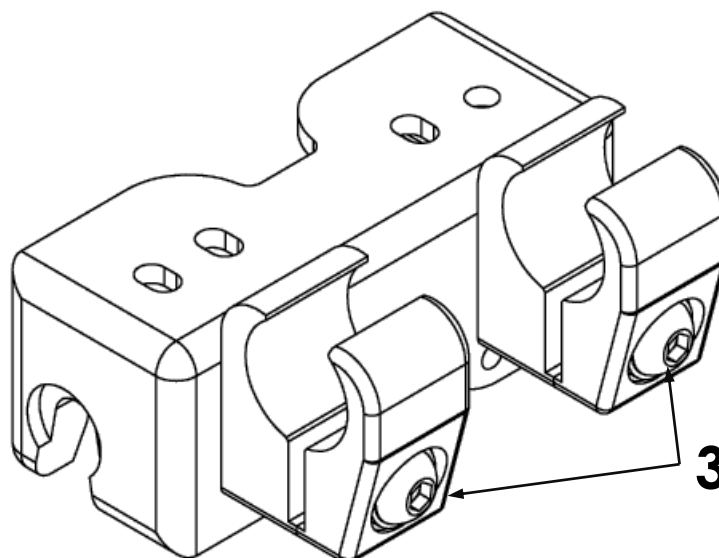


**8 Nm**

**Nm des Vis A** selon le matériau du châssis :

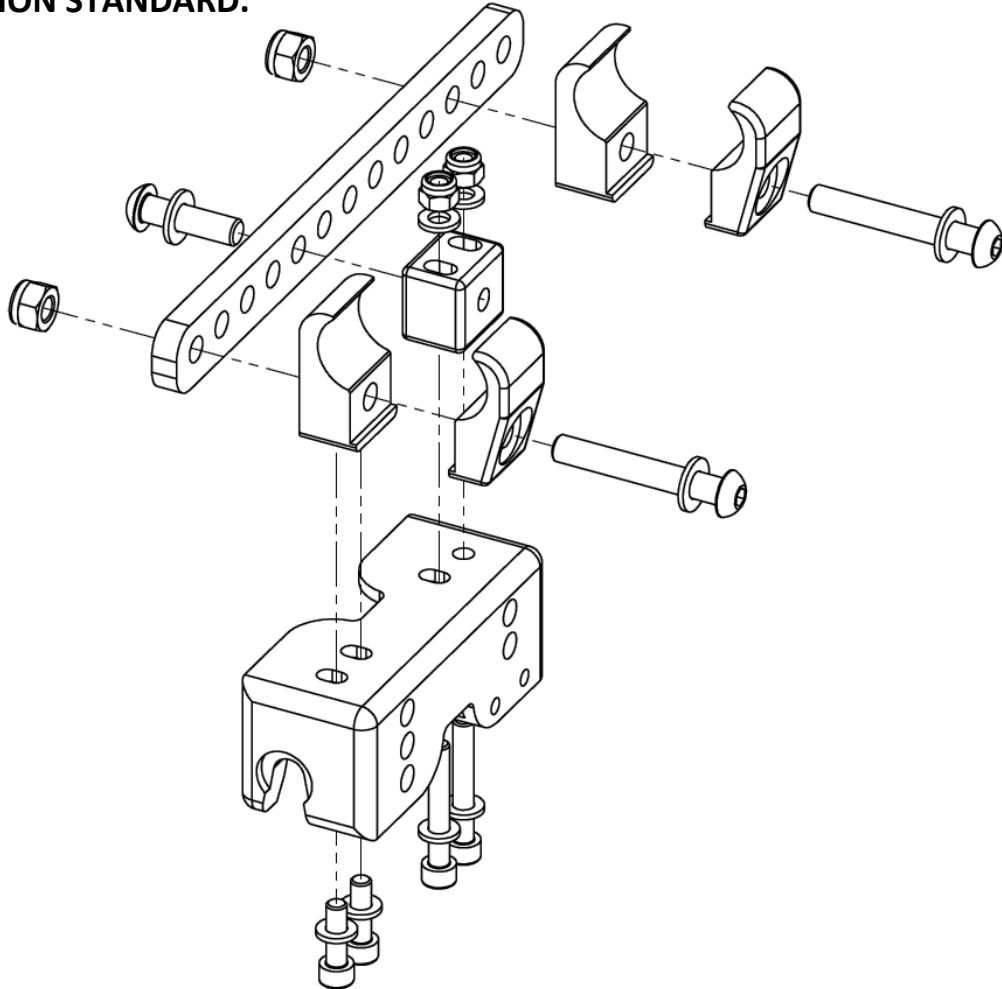
- Aluminium : 25 Nm
- Chrome-Molybdène : 18 Nm
- Titane : 18 Nm
- Carbone : 20 Nm

**ATTENTION ! – LE CONNECTEUR EN POSITION 90° S’UTILISE SEULEMENT AVEC LE CHÂSSIS EN ALUMINIUM**

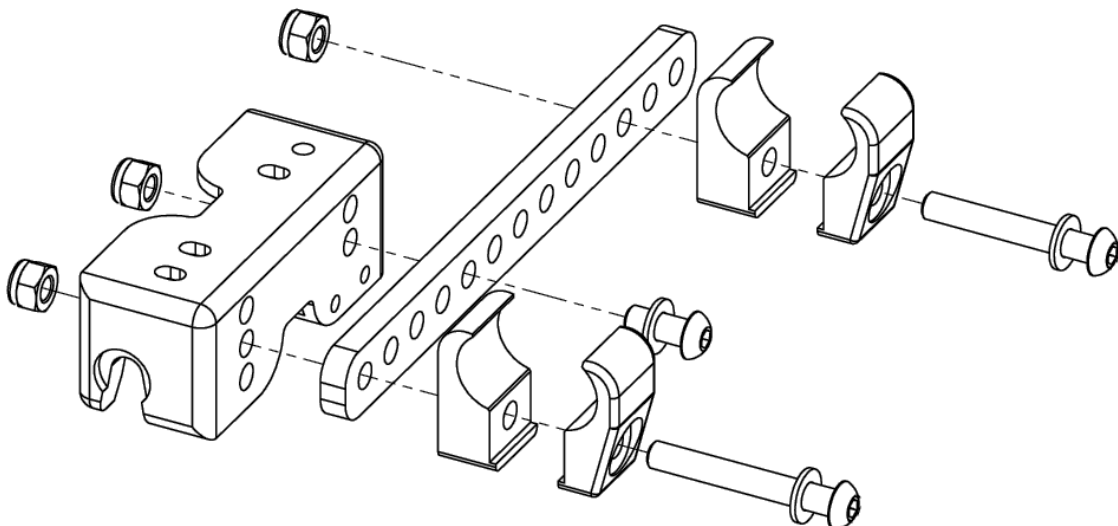


**30 Nm**

Connecteur **D1 CNC** avec **adaptateur D5 BA** pour déplacer les anneaux en **POSITION STANDARD.**



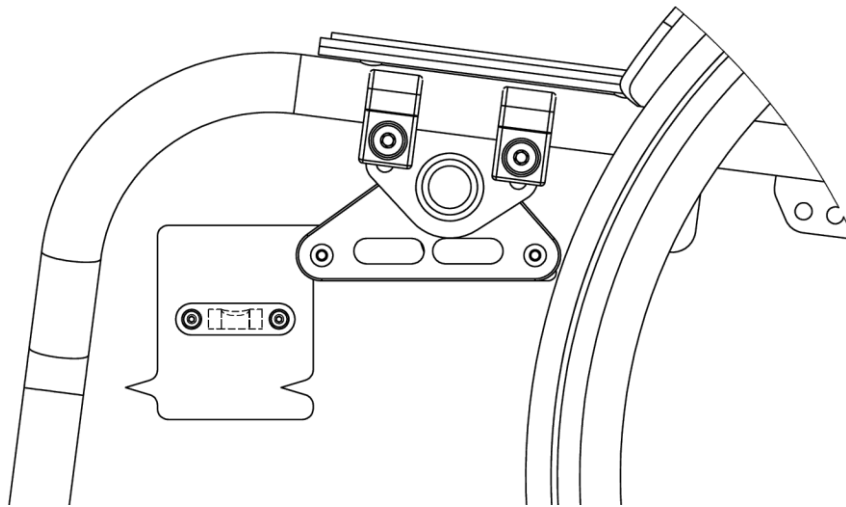
Connecteur **D1 CNC** avec **adaptateur D5 BA** pour déplacer les anneaux en **POSITION 90°.**



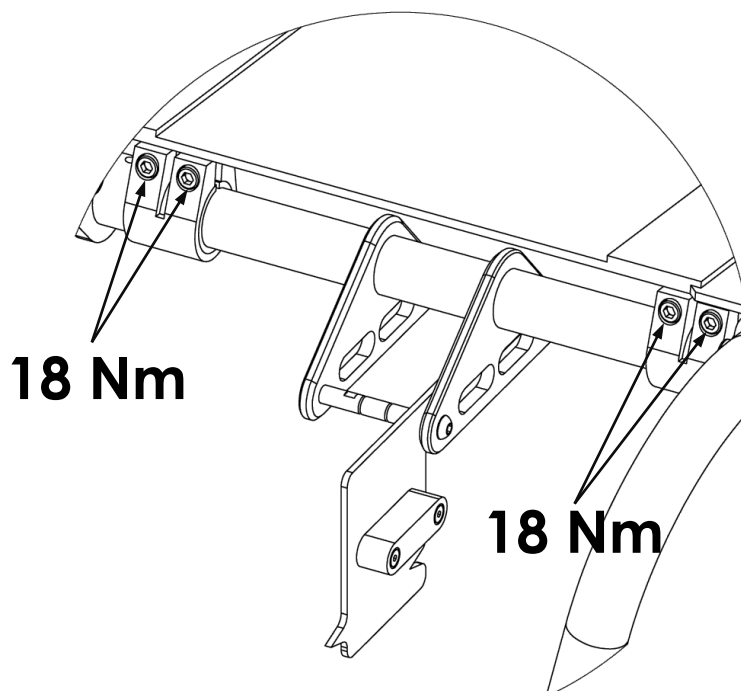
## PAS 8 – NIVELER LA BATEC DOCKING-BAR

Placer le **NIVEAU BATEC** sur la **DOCKING-BAR** en utilisant la **POSITION** sélectionnée.

Ensuite, incliner la **DOCKING-BAR** jusqu'à ce que la bulle du **NIVEAU BATEC** reste entre les deux lignes.

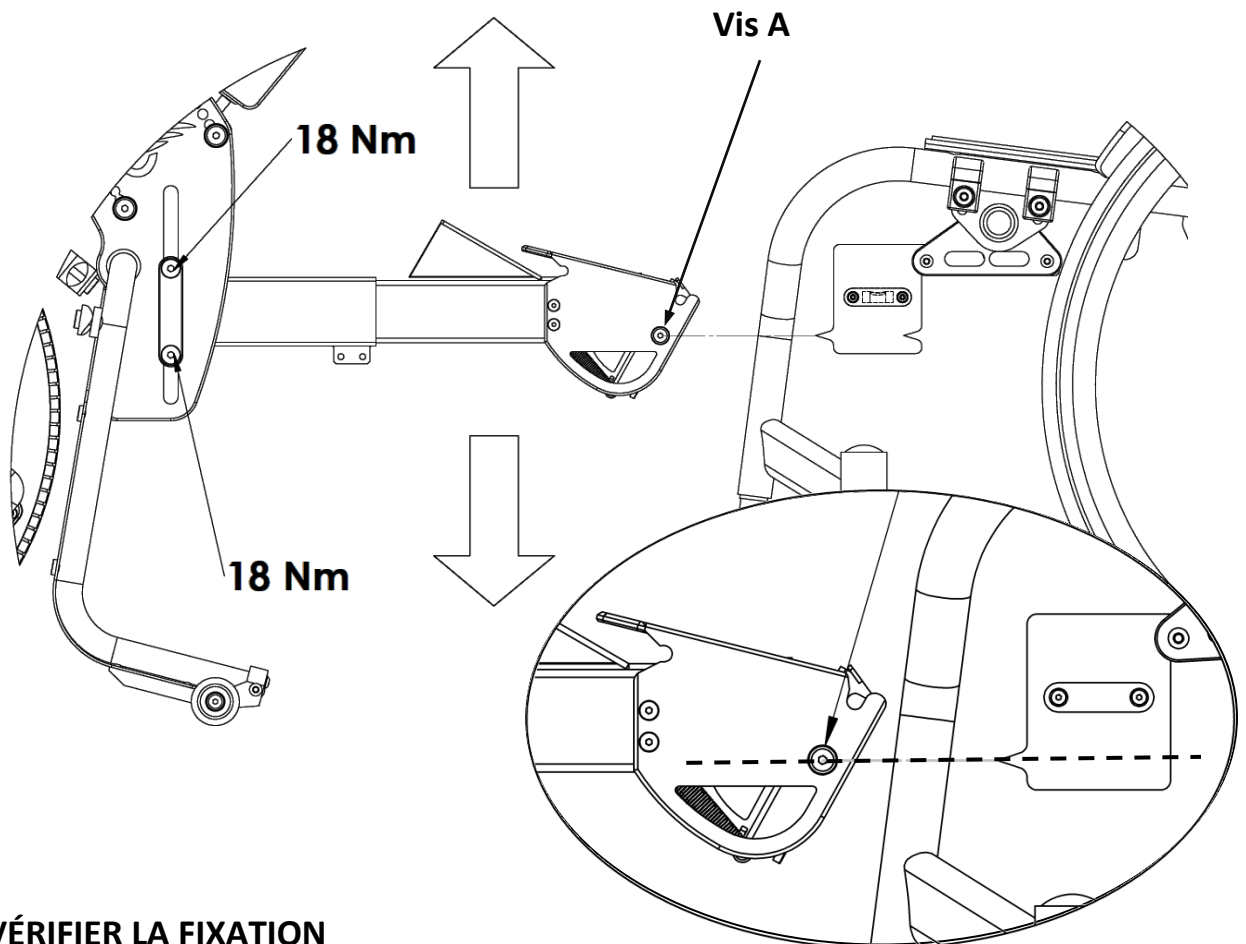


Enfin, serrer les **ANNEAUX DES CONNECTEURS**.



## PAS 9 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA FIXATION

Avec le **NIVEAU BATEC** encore sur la **DOCKING-BAR**, approcher le **BATEC** à travers la zone de fixation au **NIVEAU BATEC**. Régler la hauteur de fixation du **BATEC** jusqu'à ce que le centre de la **vis A** se trouve exactement à la même hauteur que la pointe du **NIVEAU BATEC** et serrer les vis indiquées afin de fixer la hauteur de **FIXATION**.



### VÉRIFIER LA FIXATION

En ce moment, le **BATEC** se trouve correctement installé sur le fauteuil. Accrocher et décrocher le **BATEC** plusieurs fois afin de vérifier qu'il fonctionne correctement.

**ATTENTION ! – IL FAUT ENTENDRE CLAIREMENT LE SON « CLACK » DE LA FERMETURE DE FIXATION**

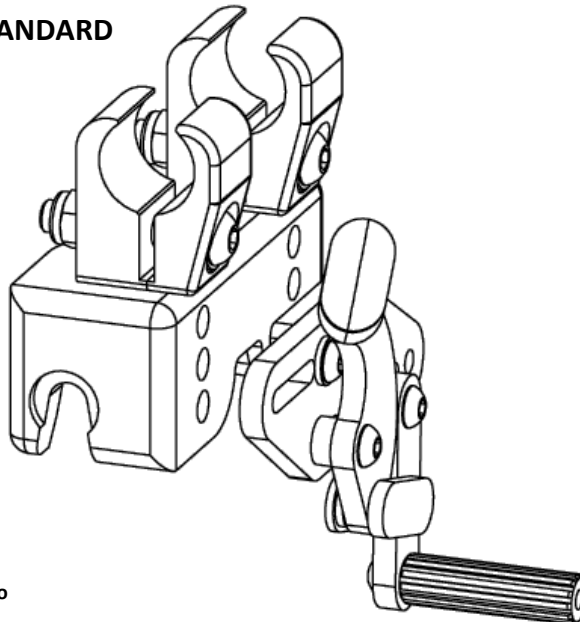
## PAS 10 – INSTALLATION DES FREINS SUR LE FAUTEUIL

Si les propres freins du fauteuil ne peuvent être utilisés, Batec propose les **FREINS DROITS (PUSH-LOCK) - DR 3** avec tous les composants nécessaires pour être installés sur les connecteurs.

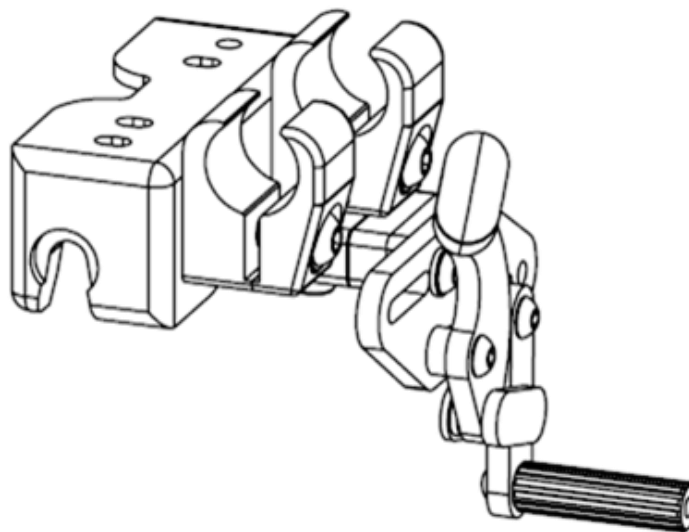
### INSTALLATION FREIN DROIT – D3 R - réf. 53.03.01.4

Serrer le support des freins droits au moyen de l'**OUTIL D'INSTALLATION FREINS** – réf. 55.03.01

#### POSITION STANDARD

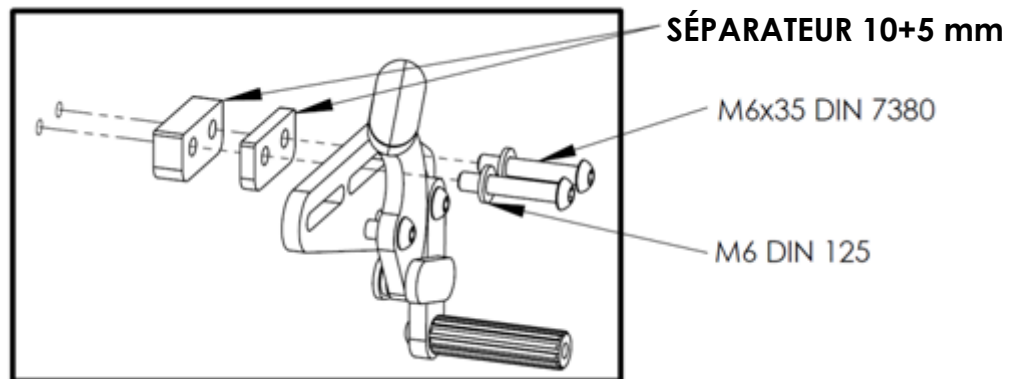
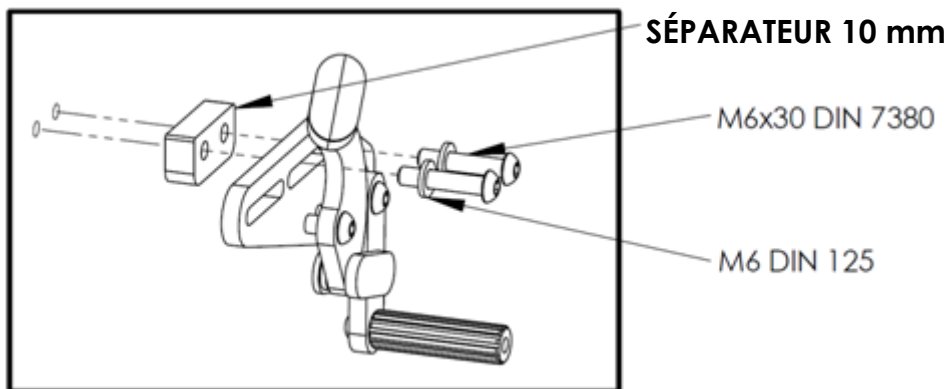
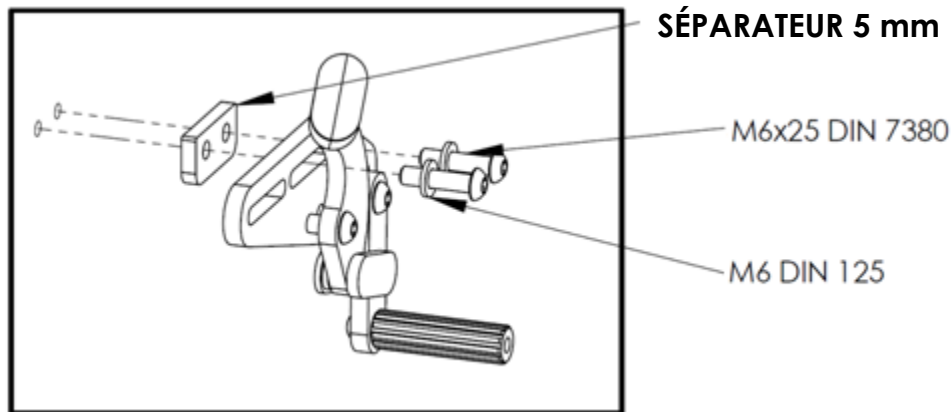
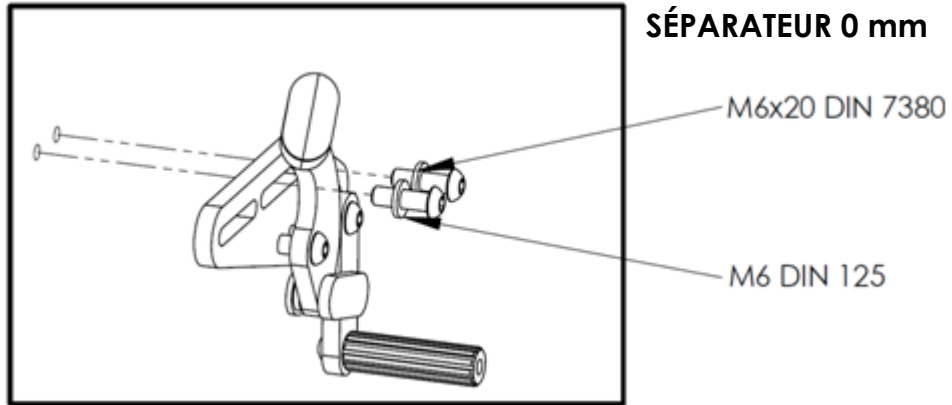


#### POSITION 90°





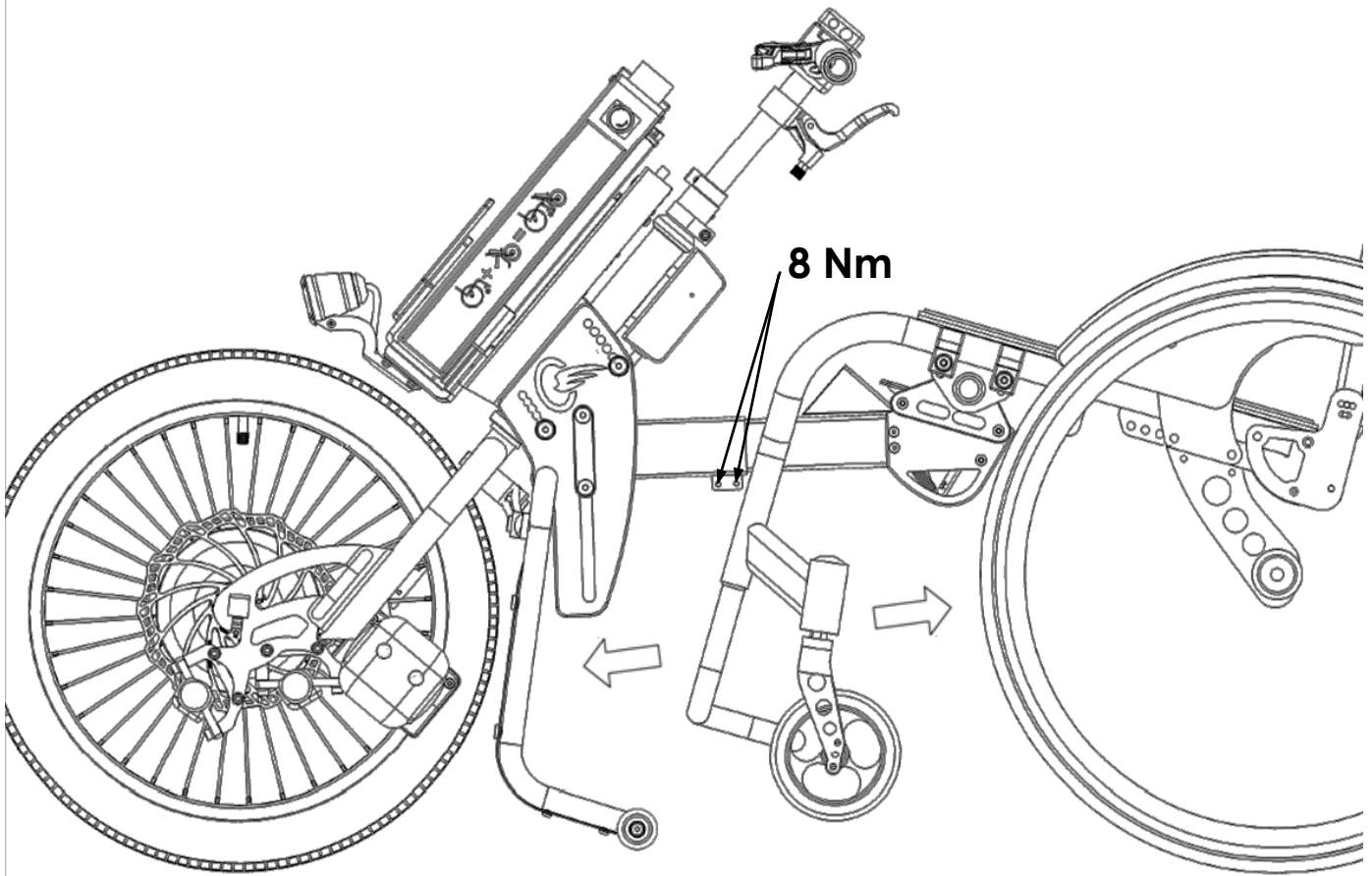
Installer les **FREINS** avec les **SÉPARATEURS** correspondants selon le tableau.



## PAS 11 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (PIEDS)

Avec le **BATEC** accroché, régler la distance **BATEC- FAUTEUIL (PIEDS)** laissant le moindre espace possible entre la **béquille BATEC SAFE-FEET** et la pointe des pieds de l'utilisateur, au moyen de la barre télescopique de **FIXATION**.

**Fixer au moyen des vis signalées.**

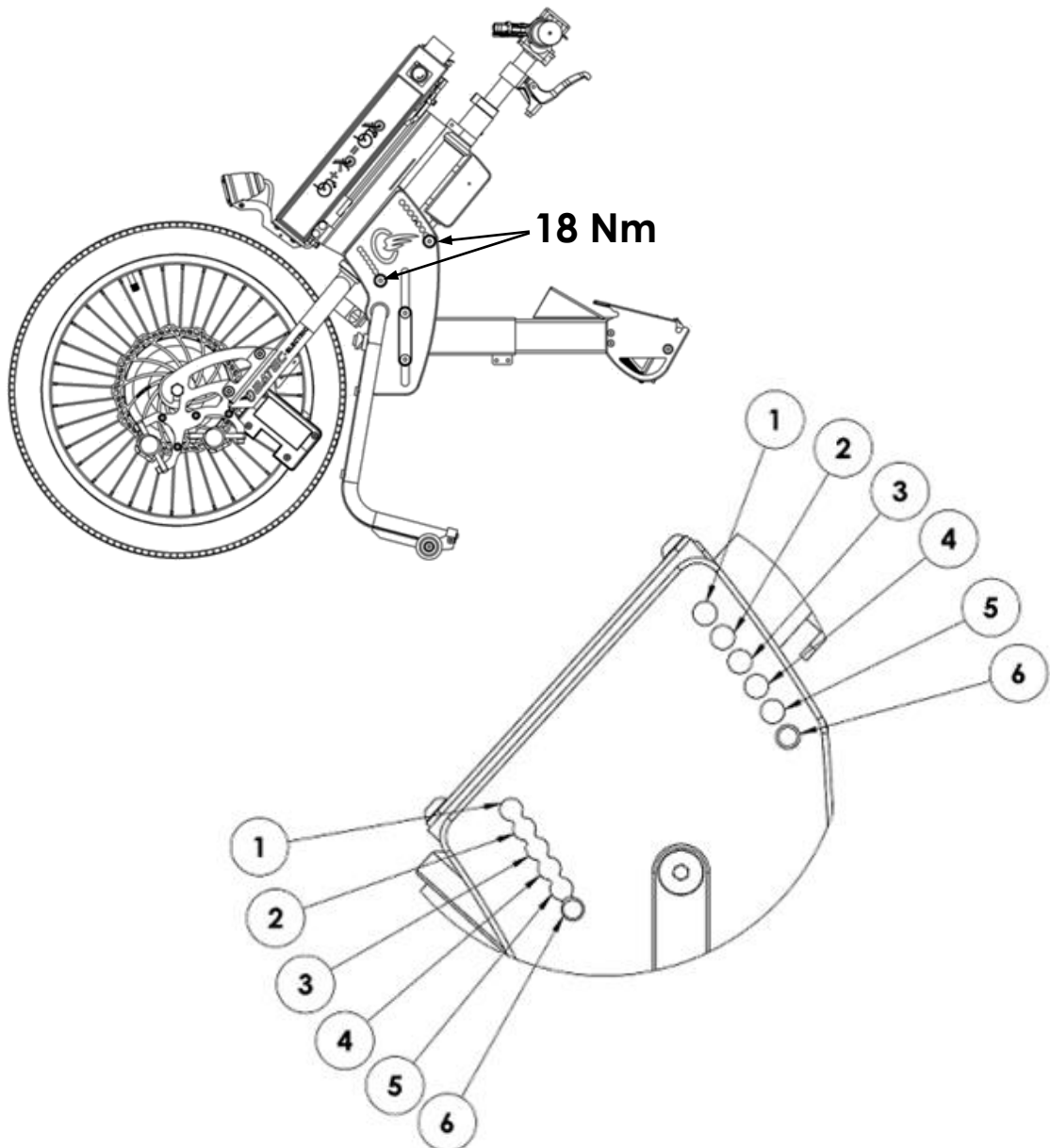


**ATTENTION ! – LA DISTANCE MAXIMALE EST LIMITÉE PAR UN CÂBLE DE SÉCURITÉ.**

## PAS 12 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (BRAS)

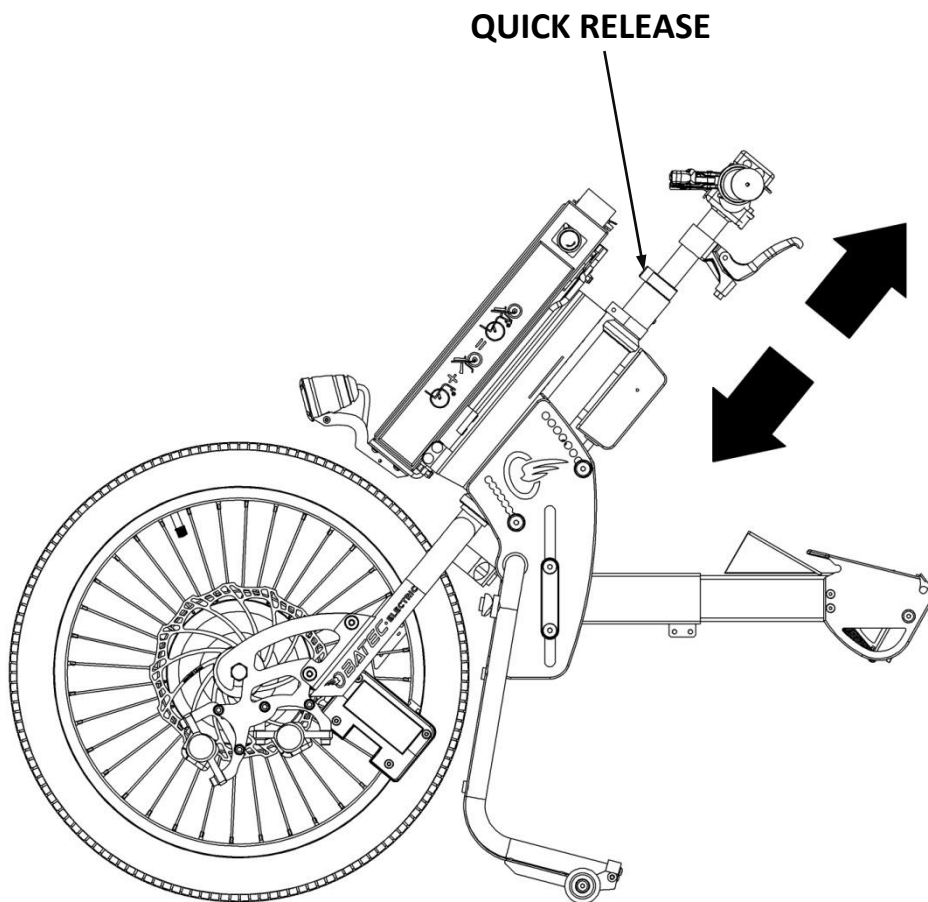
Avec le **BATEC** accroché, prendre les mesures pour régler la distance optimale de travail des bras de l'utilisateur. Pour ce faire, utiliser le réglage de l'inclinaison de la tige.

Décrocher le **BATEC** et régler l'inclinaison de la tige du **BATEC** au moyen des vis indiquées. Il est impératif que la vis supérieure et l'inférieure se trouvent toujours dans la même position ordinale.



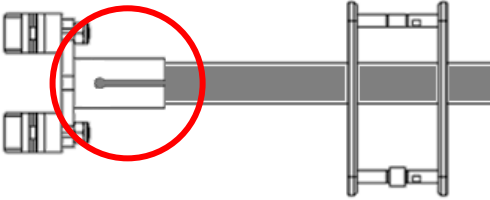
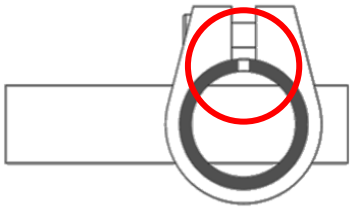
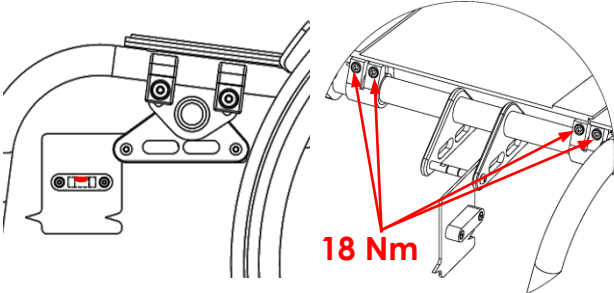
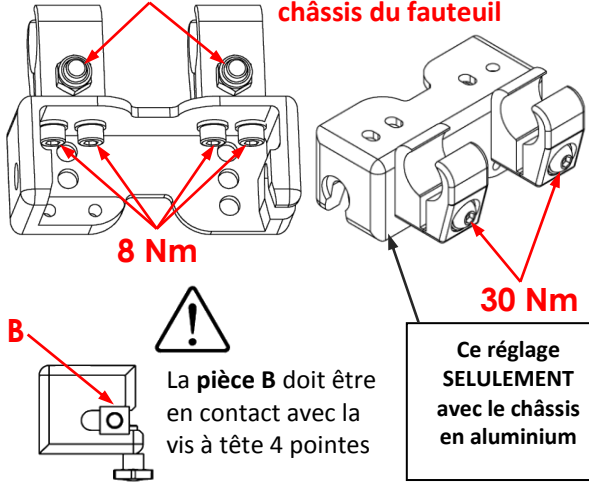
## PAS 13 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA TIGE

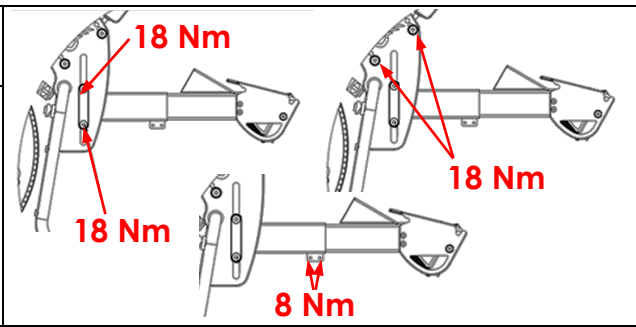
Avec le **BATEC** accroché, régler la hauteur de la tige du **BATEC** au moyen du levier **QUICK RELEASE**.

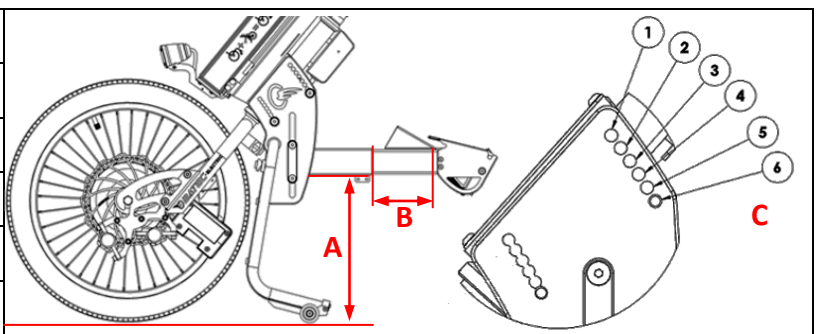


## PAS 14 – VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION DU BATEC

<b>DISTRIBUTEUR :</b>	
<b>NUMÉRO DE SÉRIE BATEC :</b>	

<p><b>1. Vérifiez la largeur de la BATEC DOCKING-BAR</b></p>		<p>OK</p> <input type="checkbox"/>												
<p>Vérifiez que les orifices des connecteurs sont masqués par l'extrémité de la BATEC DOCKING-BAR.</p>														
<p><b>2. Vérifiez la position des connecteurs par rapport à la BATEC DOCKING-BAR</b></p>		<p>OK</p> <input type="checkbox"/>												
<p>Vérifiez la position correcte des anneaux.</p>														
<p><b>3. Vérifiez le niveau de la BATEC DOCKING-BAR</b></p>	 <p>18 Nm</p>	<p>OK</p> <input type="checkbox"/>												
<p>Vérifiez que la BATEC DOCKING-BAR est centrée et nivelée par rapport au sol en utilisant le BATEC LEVEL.</p> <p>Vérifiez que la pression des vis des anneaux est de <b>18 Nm</b>.</p>														
<p><b>4. Vérifiez la pression des vis des connecteurs</b></p>	<p>Vérifiez le tableau selon le type de matériel du châssis du fauteuil</p>  <p>8 Nm</p> <p>30 Nm</p> <p><b>B</b></p> <p>La <b>pièce B</b> doit être en contact avec la vis à tête 4 pointes</p> <p>Ce réglage <b>SEULEMENT</b> avec le châssis en aluminium</p>	<p>OK</p> <input type="checkbox"/>												
<p>Vérifiez que la pression des vis des anneaux et des connecteurs est correcte, d'après le tableau suivant :</p> <table border="1" data-bbox="296 1697 638 1989"> <thead> <tr> <th>MATÉRIEL DU CHÂSSIS DU FAUTEUIL</th> <th>Nm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Aluminium</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Chrome-Mb</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>Titane</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>Carbone</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>M6 DIN 912</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	MATÉRIEL DU CHÂSSIS DU FAUTEUIL	Nm	Aluminium	25	Chrome-Mb	18	Titane	18	Carbone	20	M6 DIN 912	8		
MATÉRIEL DU CHÂSSIS DU FAUTEUIL	Nm													
Aluminium	25													
Chrome-Mb	18													
Titane	18													
Carbone	20													
M6 DIN 912	8													

<p><b>5. Vérifiez la fixation et la pression des vis du châssis</b></p>		<p>OK</p> <input type="checkbox"/>
<p>Vérifiez que la pression des vis de fixation est de <b>8 Nm</b>.</p> <p>Vérifiez que la pression des vis du châssis Batec est de <b>18 Nm</b>.</p>		<p><b>6. Tests Dynamiques</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ancrez et déverrouillez cinq fois de suite le Batec en vérifiant que vous entendez clairement le son « CLACK » du système de fixation.</li> <li>Vérifiez que les freins et la direction ne font pas de bruits bizarres et que tous les composants du Batec fonctionnent correctement.</li> </ul>

MARQUE		
MODÈLE		
LARGEUR FAUTEUIL	cm	
Distance A	cm	
Distance B	cm	
Position C		

NOM DE L'INSTALLATEUR	SIGNATURE/SCEAU	DATE



C/ R. Carrasco i Formiguera, 3  
08192 Sant Quirze del Vallès [BarcelonE - Espagne]  
Tél +34 935442003 Télécopie +34 902876503  
www.batec-mobility.com info@batec-mobility.com



Distributed in Canada by 49 Bespoke Inc.  
Tel: 416-661.4499 Fax: 416-661-8903  
Tel: 866-827-4548 Fax: 877-731-7745  
49@49bespoke.com www.49bespoke.com

**Une fois ces étapes finalisées, l'installation du Batec est terminée.**

**Maintenant, veuillez imprimer le registre de vérification, l'ÉTAPE 14 de ce document, et le conserver pendant 5 ans.**

**Si vous avez un doute ou une question, envoyez-nous un e-mail à l'adresse :  
[info@batec-mobility.com](mailto:info@batec-mobility.com)**